



## **martinka spusta architekti**

masparti s.r.o. IČ 03198057 © 2024  
Nádražní 1790 Šternberk 78501 [www.masparti.com](http://www.masparti.com)

### **generální projektant:**

masparti s.r.o.  
IČO: 03198057  
Nádražní 1790/22, Šternberk 785 01

### **zodpovědný projektant:**

Ing. arch. Pavel Martinka ČKA 4495  
+420 775 914 146 [pavel.martinka@masparti.com](mailto:pavel.martinka@masparti.com)



### **HIP:**

GROBER PROJECT, s.r.o.  
Pasteurova 162/13c, 779 00 Olomouc  
Ing. Jiří Grohmann  
+420 776 577 933, [j.grohmann@groberproject.cz](mailto:j.grohmann@groberproject.cz)

### **projektant části:**

GROBER PROJECT, s.r.o.  
Pasteurova 162/13c, 779 00 Olomouc  
Ing. Jiří Grohmann  
+420 776 577 933, [j.grohmann@groberproject.cz](mailto:j.grohmann@groberproject.cz)

### **investor:**

Město Šumperk  
nám. Míru 364/1, 787 01 Šumperk  
IČO: 00303461

### **akce:**

## **Bytový dům Šumperk - Temenice**

### **místo:**

ulice Temenická  
787 01 Šumperk  
p.č. st. 15/2, 16/2, 16/6, 16/7, 18/1, 18/10, 18/12, 18/13,  
1275/1, 1275/19, 1275/20, 1275/21, 1275/22, 1275/27, 1334,  
1377/8  
k.ú.: Horní Temenice [764469]  
p.č. 919/2, 919/11, 954  
k.ú.: Dolní Temenice [764442]

### **stupeň:**

## **DOKUMENTACE PRO PROVÁDĚNÍ STAVBY**

### **část:**

**D.1.1**  
ARCHITEKTONICKO-  
STAVEBNÍ ŘEŠENÍ

### **název výkresu, měřítko:**

**Výpis prvků PSV**  
**Zámečnické prvky**  
**- část "A+B"**

### **objekt:**

SO 01

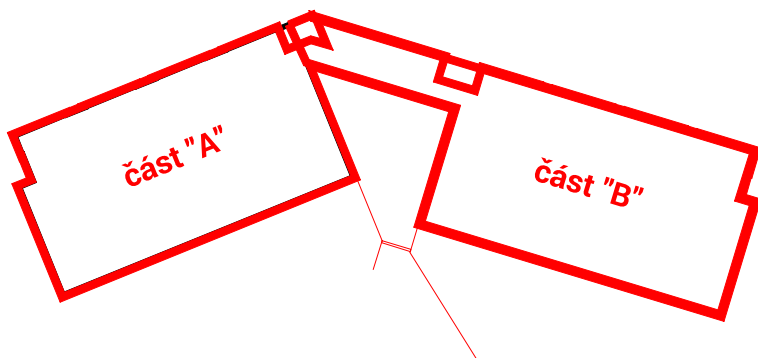
### **datum:**

10/2024

### **číslo výkresu:**

**D.1.1.2.**  
**16C**

přehledové schema



# SPECIFIKACE ZÁMEČNICKÝCH PRVKŮ - VŠEOBECNÉ PARAMETRY

TATO POZNÁMKA PLATÍ PRO VŠECHNY PRVKY, POKUD NENÍ UVEDENO JINAK.

## POZNÁMKA

VĚŠKERÉ ROZMĚRY MUSÍ BÝT DODAVATELEM OVĚŘENY NA STAVBĚ !!!

– TATO DOKUMENTACE NENAHRAZUJE VÝROBNÍ/DÍLENSKOU DOKUMENTACI

– PŘED ZAPOČETÍM VLASTNÍ VÝROBY BUDE DODAVATELEM ZPRACOVÁNA VÝROBNÍ /DÍLENSKÁ/ DOKUMENTACE, KTERÁ BUDE ODSOUHLASENA ARCHITEKTEM A HLAVNÍM INŽENÝREM PROJEKTU. VE VÝKRESECH MUSÍ BÝT KOMPLETNĚ ZOBRAZENY VĚŠKERÉ DETAILS, KÓTY, ZPŮSOBY UCHYCENÍ, SPOJOVÁNÍ, VELIKOSTI, TLOUŠŤKY A PEVNOSTI MATERIÁLU.

– ARCHITEKTOVI BUDOU PŘEDLOŽENY KE SCHVÁLENÍ VZORKY POVRCHOVÝCH ÚPRAV A ZPRACOVÁNÍ KOVŮ. ŘEMESLNÉ PROVEDENÍ VŠECH VIDITELNÝCH POVRCHŮ A SPOJŮ BUDE BEZ VAD, PODLE NEJLEPŠÍCH PROFESNÍCH ZVYKLOSTÍ.

– PŘI SKLADOVÁNÍ, MANIPULACI A MONTÁŽI VĚŠKERÝCH VÝROBKŮ NUTNO POSTUPOVAT MAXIMÁLNĚ OPATRNĚ, TAK, ABY ŽÁDNÝ VÝROBEK NEBYL OHNUTÝ, ZKROUCENÝ NEBO JINAK POŠKOZENÝ KONSTRUKČNĚ NEBO VIZUÁLNĚ.

– POUŽÍVANÝ MATERIÁL BUDE NOVÝ BEZ ZJEVNÝCH I SKRYTÝCH DEFEKTŮ, KTERÉ BY MOHLY OVLIVNIT JEJICH PEVNOST, ODOLNOST NEBO VZHLED. BUDOU MÍT KVALITU NEJLEPŠÍ VYRÁBĚNÉ TŘÍDY, KTERÁ BUDE ODPOVÍDAT ZAMYŠLENÉMU POUŽITÍ.

– VĚŠKERÉ PRVKY BUDOU KOTVENY BEZPEČNĚ K NOSNÝM KONSTRUKCÍM, KOTVÍCI PRVKY A SVÁRY BUDOU DIMENZOVÁNY DLE POKYNŮ VÝROBCE NEBO DOKUMENTACE. VIDITELNÉ SVÁRY BUDOU ZABROUŠENY DO HLADKA.

– KOTVENÍ K NOSNÉ KONSTRUKCI BUDE PROVEDENO NA POHLEDOVĚ SKRYTÝCH MÍSTECH.

– VIDITELNÉ PRVKY BUDOU ZE STEJNÉHO MATERIÁLU A STEJNÉHO POVRCHU A BARVY, JAKO MATERIÁL, NA KTERÝ BUDOU POUŽITY.

– SPOJE MATERIÁLU BUDOU ŘEZÁNY NA KOSO (POKUD NENÍ VÝKRESOVOU DOKUMENTACÍ ZOBRAZENO JINAK) TAK, ABY K SOBĚ PŘESNĚ PASOVALY A NEBO LÍCOVALY.

– VĚŠKERÉ SPOJOVACÍ PROSTŘEDKY V EXTERIÉRU BUDOU MÍT ANTIKOROZNÍ ÚPRAVU DLE TECHNICKÉHO ZADÁNÍ.

– PŘI ZPRACOVÁNÍ DODAVATELSKÉ DOKUMENTACE, VÝROBĚ A MONTÁŽI ZÁMEČNICKÝCH PRVKŮ JE NUTNÉ SPLNIT POŽADAVKY NÁSLEDUJÍCÍCH SOUČASNÝCH NOREM A PŘEDPISŮ:

ČSN EN 1993–1–1 NAVRHOVÁNÍ OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ – ČÁST 1.1: OBECNÁ PRAVIDLA A PRAVIDLA PRO POZEMNÍ STAVBY

ČSN EN 1993–1–2 NAVRHOVÁNÍ OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ – ČÁST 1.2: OBECNÁ PRAVIDLA – NAVRHOVÁNÍ KONSTRUKCÍ NA ÚČINKY POŽÁRU

ČSN EN 1993–1–3 NAVRHOVÁNÍ OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ – ČÁST 1.3: OBECNÁ PRAVIDLA – DOPLŇUJÍCÍ PRAVIDLA PRO TENKOSTĚNNÉ ZA STUDENA TVAROVANÉ PRVKY A PLOŠNÉ PROFILY

ČSN EN 1993–1–4 NAVRHOVÁNÍ OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ – ČÁST 1.4: OBECNÁ PRAVIDLA – DOPLŇUJÍCÍ PRAVIDLA PRO KOROZIVZDORNÉ OCELI

ČSN EN 1090–1 PROVÁDĚNÍ OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ

ČSN EN 1090–1 +A1 PROVÁDĚNÍ OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ A HLINÍKOVÝCH KONSTRUKCÍ – ČÁST 1: POŽADAVKY NA POSOUZENÍ SHODY KONSTRUKČNÍCH DÍLCŮ

ČSN EN 1090–2 PROVÁDĚNÍ OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ – ČÁST 1: OBECNÁ PRAVIDLA A PRAVIDLA PRO POZEMNÍ STAVBY

ČSN EN 1090–2 +A1 PROVÁDĚNÍ OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ A HLINÍKOVÝCH KONSTRUKCÍ – ČÁST 2: TECHNICKÉ POŽADAVKY NA OCELOVÉ KONSTRUKCE

ČSN EN 1090–3 PROVÁDĚNÍ OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ A HLINÍKOVÝCH KONSTRUKCÍ – ČÁST 3: TECHNICKÉ POŽADAVKY NA HLINÍKOVÉ KONSTRUKCE

ČSN EN 1090–5 PROVÁDĚNÍ OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ A HLINÍKOVÝCH KONSTRUKCÍ – ČÁST 5: TECHNICKÉ POŽADAVKY NA HLINÍKOVÉ ZA STUDENA TVAROVANÉ KONSTRUKČNÍ PRVKY A ZA STUDENA TVAROVANÉ KONSTRUKCE PRO POUŽITÍ VE STŘECHÁCH, STROPECH, PODLAHÁCH A STĚNÁCH

PSV - ZÁMEČNICKÉ PRVKY
------------------------

OZNAČENÍ:	POPIS: VENKOVNÍ ZÁBRADLÍ PAVLAČÍ
-----------	-------------------------------------

POPIS:  
VENKOVNÍ ZÁBRADLÍ PAVLAČÍ

POČET PRVKŮ/SESTAV:						
OBJEKT	1NP	2NP	3NP	STRÉCHA	CELKEM	CELKEM A+B
A	–	4	–	–	4	8
B	–	4	–	–	4	

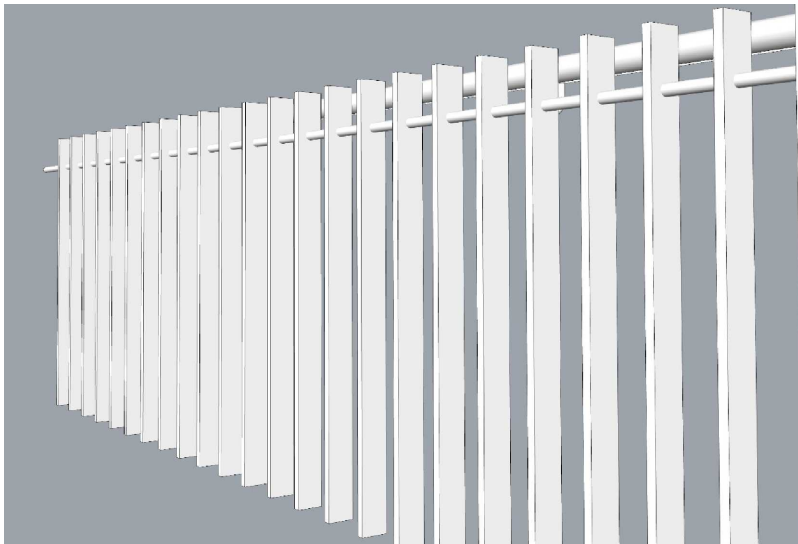
OBJEKT	1NP	2NP	3NP	STRÉCHA	CELKEM	CELKEM A+B
A	–	4	–	–	4	8
B	–	4	–	–	4	

SCHÉMA:

PŮDORYS 1NP:

PŮDORYS 2NP:

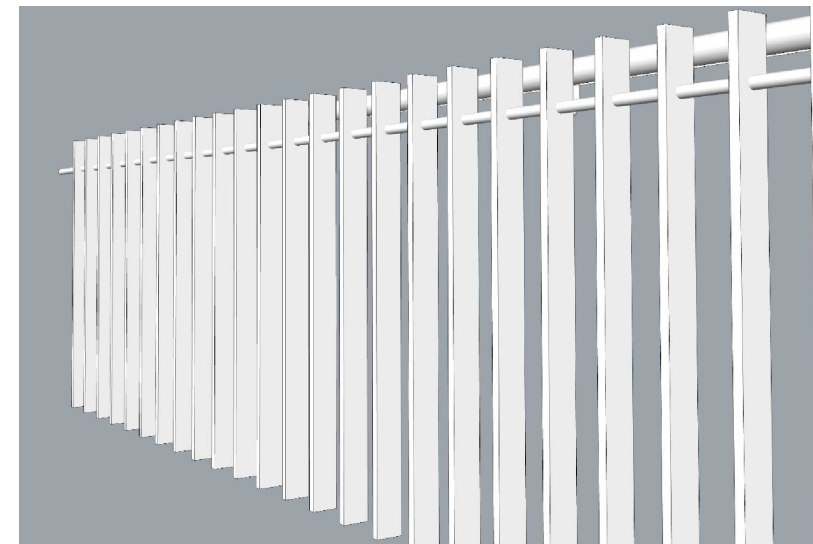
ILUSTRACNÍ FOTO:



A 3D perspective rendering of a fence section. It features a series of vertical slats of varying heights, with the tallest slats in the foreground and shorter ones receding into the distance. Two horizontal rails run parallel to the slats, one near the top and one near the bottom. The entire structure is set against a plain, light gray background.

LEGENDA OZNAČENÍ:

1 – VÝPLŇ ZÁBRADLÍ – JÍČKEJ 60/10/2 mm



**LEGENDA OZNAČENÍ:**

1 - VÝPLŇ ZABRADLÍ - JÄCKEL 60/10/2 mm  
2 - SPOJOVACÍ PRVEK - TRUBKA 20x2 mm  
3 - KOTEVNÍ PRVEK - VÝPALEK 3380x405x10 mm  
4 - KOTVENÍ DO ŽB K-CE - LEPENÁ KOTVA ØM12, HL. OSAZENÍ MIN. 150 mm

- 1 - VÝPLŇ ZÁBRADLÍ - JÄCKEL 60/10/2 mm  
2 - SPOJOVACÍ PRVEK - TRÜBKA 20x2 mm  
3 - KOTEVNÍ PRVEK - VÝPALEK 3380x405x10 mm  
4 - KOTVENÍ DO ŽB K-CE - LEPENÄ KOTVA ØM12, HL. OSAZENÍ MIN. 150 mm

PŪDORYS 1NP:

300  
250  
3400  
3450  
500(2250)  
1  
1  
1900  
190

PŪDORYS 2NP:

The diagram shows a cross-section of a reinforced concrete slab. The total width is 3950 mm. The width of the slab at the supports is 250 mm. The width of the slab at the center is 3450 mm. The width of the slab at the bottom is 3380 mm. The slab is supported by two walls, each 250 mm wide. The slab is reinforced with 10 mm diameter bars. The reinforcement is shown in two layers: a top layer (1) and a bottom layer (2). The bottom layer has a spacing of 60 mm. The top layer has a spacing of 100 mm. The slab is shown with a triangular cross-section, indicating a trapezoidal shape. The reinforcement is shown with a cross-section of 10 mm. The slab is shown with a cross-section of 10 mm. The slab is shown with a cross-section of 10 mm.

**ŘEZ 1-1:**

SPOJOVACÍ TRUBKA  
ROZMĚR 20x2 mm

SVISLÝ JÁČEK – ROZMĚR  
60x10x2 mm

OSOVÁ ROZTEČ 130 mm

SVISLÝ PRVEK  
ROZMĚR 405x10x3380 mm

1000

405

500

10

160

1905

SPOJOVACÍ TRUBKA  
ROZMĚR 20x2 mm

SVISLÝ JÄCKEL – ROZMĚR  
60x10x2 mm

OSO VÁ ROZTEČ 130 mm

— SVISLÝ PRVEK  
ROZMĚR 405x10x3380 mm

VÝKAZ MATERIÁLU – 1 PRVEK/1 SESTAVA:							
pol.	materiál / profil	hmotnost (kg/m) (kg/m <sup>2</sup> )	délka (m) plocha (m <sup>2</sup> )	hmotnost (kg/ks)	počet (ks)	délka celk. (m) plocha celk. (m <sup>2</sup> )	hmotnost celkem (kg)
1	JÄCKEL 60/10/2 mm	2,07	1,905	3,943	26	49,53	102,518
2	TRUBKA 20x2 mm	0,89	3,450	3,070	1	3,450	3,07
3	VÝPALEK 405x10 mm	31,80	3,380	107,484	1	3,380	107,484
						HMOTNOST CELKEM	213,072
						PROŘEZ + DROBNÝ A SPOJOVACÍ MATERIÁL 10%	21,307
						HMOTNOST CELKEM BEZ KOTEVNÍHO MATERIÁLU	234,379 kg

pol.	materiál / profil	hmotnosť (kg/m <sup>2</sup> )	dĺžka (m) plocha (m <sup>2</sup> )	hmotnosť (kg/ks)	počet (ks)	dĺžka celk. (m) plocha celk. (m <sup>2</sup> )	hmotnosť celkém (kg)
1	JÄCKEL 60/10/2 mm	2,07	1,905	3,943	26	49,53	102,518
2	TRUBKA 20x2 mm	0,89	3,450	3,070	1	3,450	3,07
3	VÝPALEK 405x10 mm	31,80	3,380	107,484	1	3,380	107,484
	HMOTNOST CELKEM						213,072
	PROŘEZ + DROBNÝ A SPOJOVACÍ MATERIÁL 10%						21,307
	HMOTNOST CELKEM BEZ KOTEVNÍHO MATERIÁLU						234,379 kg

MATERIÁL:
ROZPIS MATERIÁLU – VIZ LEGENDA
POVRCHOVÁ ÚPRAVA:
ŽÁROVĚ POZINKOVANO
ČLENĚNÍ:
VIZ. SCHEMA, OSOVÁ ROZTEČ JÁČEKŮ 130mm
BARVA:
ŽÁROVÝ ZINEK

ROZPIS MATERIÁLU – VIZ LEGENDA

POVRCHOVÁ ÚPRAVA:

ŽÁROVĚ POZINKOVÁNO

ČLEŇENÍ:

VIZ SCHEMA OSOVÁ ROZTEČ JÄCKELŮ 130mm

BARVA:

ŽÁROVÝ ZINEK

<p>OSAŽENÍ :</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- OSAŽENO K ŽB K-CI STROPŮ, KOTVENO Z ČELA TÉTO KONSTRUKCE.</li><li>- NAVRŽENY LEPENÉ KOTVY S MIN. KOTEVNÍ HLOUBKOU 150 mm.</li></ul>
<p>POZNÁMKA:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- ROZMĚRY DLE SCHÉMATU.</li><li>- PŘED ZAPOČETÍM VÝROBY NUTNO OVĚŘIT ROZMĚRY NA STAVBĚ !!!</li><li>- PŘED ZAPOČETÍM VLASTNÍ VÝROBY NUTNO ZPRACOVAT VÝROBNÍ DOKUMENTACI, KTERÁ BUDE ODSOUHLAŠENA ARCHITEKTEM !!!</li></ul>

- OSAZENO K ŽB K-CI STROPU, KOTVENO Z ČELA TÉTO KONSTRUKCE.
- NAVRŽENY LEPENÉ KOTVY S MIN. KOTEVNÍ HLOUBKOU 150 mm.

POZNÁMKA:
- ROZMĚRY DLE SCHÉMATU.
- PŘED ZAPOČÍTÍM VÝROBY NUTNO OVĚŘIT ROZMĚRY NA STAVBĚ !!!
- PŘED ZAPOČÍTÍM VLASTNÍ VÝROBY NUTNO ZPRACOVAT VÝROBNÍ DOKUMENTACI, KTERÁ BUDE ODSOUHLAŠENÁ ARCHITEKTEM !!!

- ROZMĚRY DLE SCHÉMATU.
- PŘED ZAPOČETÍM VÝROBY NUTNO OVĚRIT ROZMĚRY NA STAVBĚ !!!
- PŘED ZAPOČETÍM VLASTNÍ VÝROBY NUTNO ZPRACOVAT VÝROBNÍ DOKUMENTACI, KTERÁ BUDE ODSOULHLAŠENA ARCHITEKTEM !!!

PSV - ZÁMEČNICKÉ PRVKY

OZNAČENÍ:

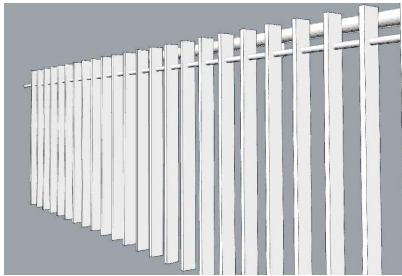
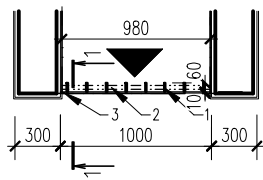
POPIS:  
VENKOVNÍ ZÁBRADLÍ

POČET PRVKŮ/SESTAV:						
OBJEKT	1NP	2NP	3NP	STŘECHA	CELKEM	CELKEM A+B
A	–	3	–	–	3	6
B	–	3	–	–	3	

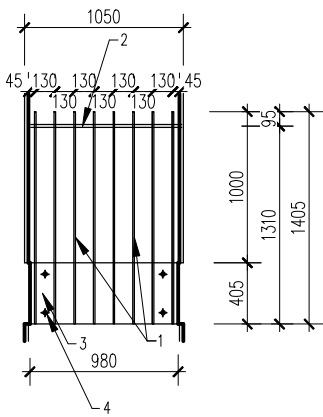
SCHÉMA:

ILUSTRAČNÍ FOTO:

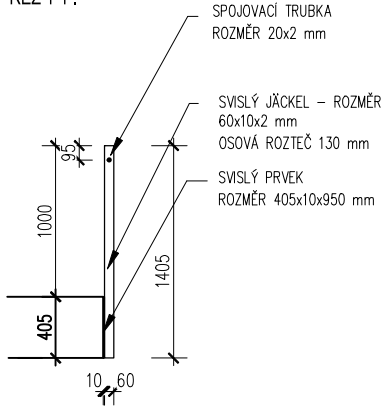
PŮDORYS 2NP:



POHLED :



ŘEZ 1-1 :



- LEGENDA OZNAČENÍ:
- 1 – VÝPLŇ ZÁBRADLÍ – JÄCKEL 60/10/2 mm
  - 2 – SPOJOVACÍ PRVEK – TRUBKA 20x2 mm
  - 3 – KOTEVNÍ PRVEK – VÝPALEK 950x405x10 mm
  - 4 – KOTVENÍ DO ŽB K-CE – LEPENÁ KOTVA ØM12, HL. OSAZENÍ MIN. 150 mm

VÝKAZ MATERIÁLU – 1 PRVEK/1 SESTAVA:

pol.	materiál / profil	hmotnost (kg/m) (kg/m <sup>2</sup> )	délka (m) plocha (m <sup>2</sup> )	hmotnost (kg/ks)	počet (ks)	délka celk. (m) plocha celk. (m <sup>2</sup> )	hmotnost celkem (kg)
1	JÄCKEL 60/10/2 mm	2,07	1,405	2,908	8	11,24	23,264
2	TRUBKA 20x2 mm	0,89	1,050	0,935	1	1,050	0,935
3	VÝPALEK 405x10 mm	31,80	0,980	31,164	1	0,980	31,164
HMOTNOST CELKEM							55,363
PROŘEZ + DROBNÝ A SPOJOVACÍ MATERIÁL 10%							5,536
HMOTNOST CELKEM BEZ KOTEVNÍHO MATERIÁLU							60,899 kg

MATERIÁL:  
ROZPIS MATERIÁLU – VIZ LEGENDA

POVRCHOVÁ ÚPRAVA:  
ŽÁROVĚ POZINKOVÁNO

ČLENĚNÍ:  
VIZ. SCHEMA, OSOVÁ ROZTEČ JÄCKELŮ 130mm

BARVA:  
ŽÁROVÝ ZINEK

- OSAZENÍ :
- OSAZENO K ŽB K-CI STROPU, KOTVENO Z ČELA TÉTO KONSTRUKCE.
  - NAVRŽENY LEPENÉ KOTVY S MIN. KOTEVNÍ HLOUBKOU 150 mm.

- POZNÁMKA:
- ROZMĚRY DLE SCHÉMATU.
  - PŘED ZAPOČETÍM VÝROBY NUTNO OVĚŘIT ROZMĚRY NA STAVBĚ !!!
  - PŘED ZAPOČETÍM VLASTNÍ VÝROBY NUTNO ZPRACOVAT VÝROBNÍ DOKUMENTACI, KTERÁ BUDE ODSOULHLAŠENA ARCHITEKTEM !!!

# PSV - ZÁMEČNICKÉ PRVKY

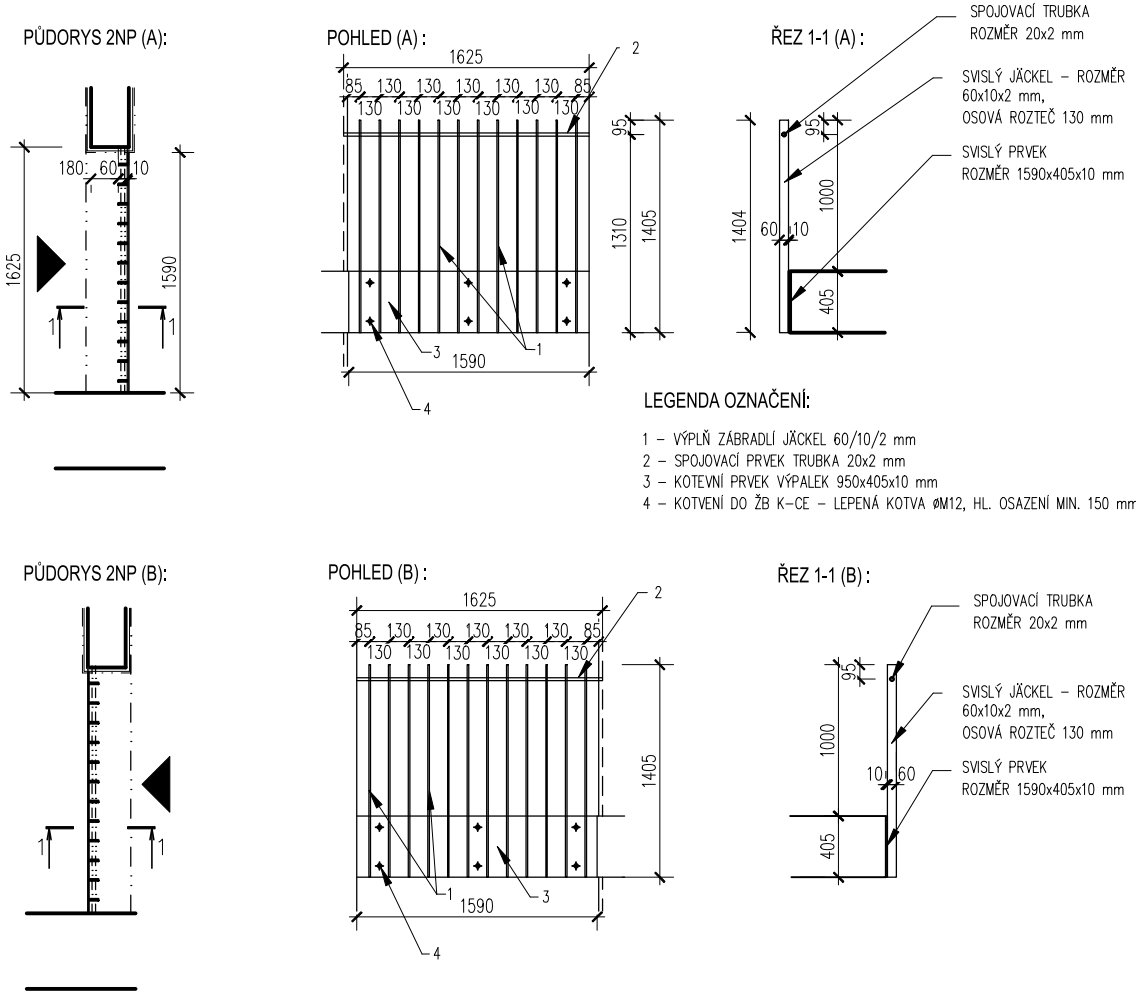
OZNAČENÍ:

POPIS:  
VENKOVNÍ ZÁBRADLÍ

POČET PRVKŮ/SESTAV:

OBJEKT	1NP	2NP	3NP	STŘECHA		CELKEM A+B
A	–	1	–	–	1	2
B	–	1	–	–	1	

SCHÉMA:



Z03

VÝKAZ MATERIÁLU – 1 PRVEK/1 SESTAVA:

pol.	materiál / profil	hmotnost (kg/m) (kg/m <sup>2</sup> )	délka (m) plocha (m <sup>2</sup> )	hmotnost (kg/ks)	počet (ks)	délka celk. (m) plocha celk. (m <sup>2</sup> )	hmotnost celkem (kg)
1	JÄCKEL 60/10/2 mm	2,07	1,405	2,908	12	16,86	34,900
2	TRUBKA 20x2 mm	0,89	1,625	1,446	1	1,625	1,446
3	VÝPALEK 405x10 mm	31,80	1,590	50,562	1	1,590	50,562
HMOTNOST CELKEM							86,908
PROŘEZ + DROBNÝ A SPOJOVACÍ MATERIÁL 10%							8,690
HMOTNOST CELKEM BEZ KOTEVNÍHO MATERIÁLU							95,598 kg

MATERIÁL:  
ROZPIS MATERIÁLU – VIZ LEGENDA

POVRCHOVÁ ÚPRAVA:  
ŽÁROVĚ POZINKOVÁNO

ČLENĚNÍ:  
VIZ. SCHEMA, OSOVÁ ROZTEČ JÄCKELŮ 130mm

BARVA:  
ŽÁROVÝ ZINEK

OSAZENÍ :  
– OSAZENO K ŽB K-CI STROPU, KOTVENO Z ČELA TÉTO KONSTRUKCE.  
– NAVRŽENY LEPENÉ KOTVY S MIN. KOTEVNÍ HLOUBKOU 150 mm.

POZNÁMKA:  
– ROZMĚRY DLE SCHÉMATU.  
– PŘED ZAPOČETÍM VÝROBY NUTNO OVĚŘIT ROZMĚRY NA STAVBĚ !!!  
– PŘED ZAPOČETÍM VLASTNÍ VÝROBY NUTNO ZPRACOVAT VÝROBNÍ DOKUMENTACI, KTERÁ BUDE ODSOUHLAŠENA ARCHITEKTEM !!!



PSV - ZÁMEČNICKÉ PRVKY

OZNAČENÍ:

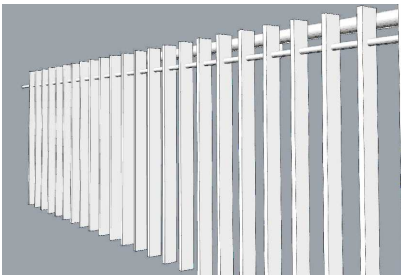
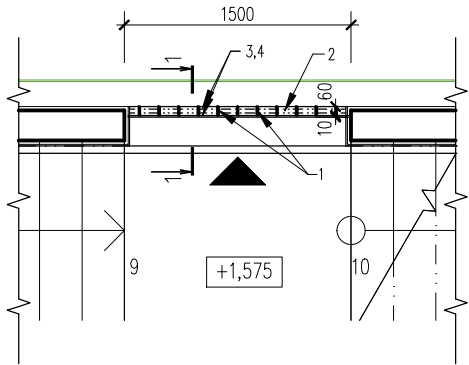
POPIS:  
ZÁBRADLÍ SCHODIŠTĚ

POČET PRVKŮ/SESTAV:						
OBJEKT	1NP	2NP	3NP	STŘECHA	CELKEM	CELKEM A+B
A	–	–	–	–	–	1
B	1	–	–	–	1	

SCHÉMA:

ILUSTRAČNÍ FOTO:

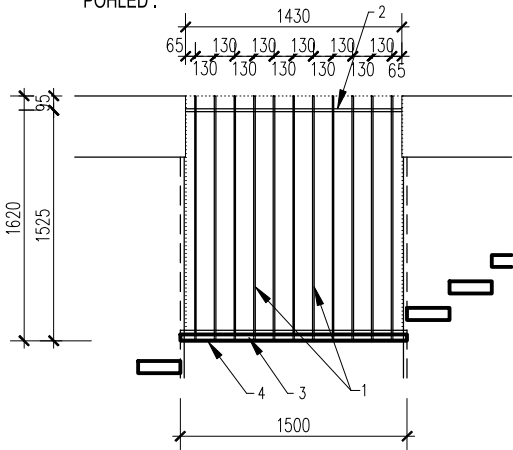
PŮDORYS:



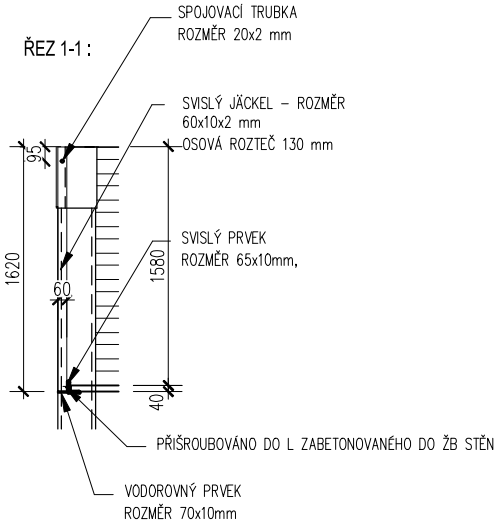
LEGENDA OZNAČENÍ:

- 1 – VÝPLŇ ZÁBRADLÍ JÄCKEL 60/10/2 mm
- 2 – SPOJOVACÍ PRVEK TRUBKA 20x2 mm
- 3 – SVISLÝ PRVEK – TYČ PLOCHÁ 65x10 mm
- 4 – VODOROVNÝ PRVEK – TYČ PLOCHÁ 70x10 mm

POHLED :



ŘEZ 1-1:



VÝKAZ MATERIÁLU – 1 PRVEK/1 SESTAVA:

pol.	materiál / profil	hmotnost (kg/m) (kg/m <sup>2</sup> )	délka (m) plocha (m <sup>2</sup> )	hmotnost (kg/ks)	počet (ks)	délka celk. (m) plocha celk. (m <sup>2</sup> )	hmotnost celkem (kg)
1	JÄCKEL 60/10/2 mm	2,07	1,620	3,353	11	17,82	36,883
2	TRUBKA 20x2 mm	0,89	1,430	1,273	1	1,43	1,273
3	SVISLÝ PRVEK (TYČ PLOCHÁ) 65x10 mm	5,10	1,500	7,650	1	1,500	7,650
4	VODOROVNÝ PRVEK (TYČ PLOCHÁ) 70x10mm	5,50	1,500	8,250	1	1,500	8,250
HMOTNOST CELKEM							54,056
PROŘEZ + DROBNÝ A SPOJOVACÍ MATERIÁL 10%							5,405
HMOTNOST CELKEM BEZ KOTEVNÍHO MATERIÁLU							59,461 kg

MATERIÁL:  
ROZPIS MATERIÁLU – VIZ LEGENDA

POVRCHOVÁ ÚPRAVA:  
ŽÁROVĚ ZINKOVÁNO

ČLENĚNÍ:  
VIZ. SCHEMA, OSOVÁ ROZTEČ JÄCKELŮ 130mm

BARVA:  
ŽÁROVÝ ZINEK

OSAZENÍ :  
– KOTVENO DO L PROFILU VYNAŠEJÍCÍHO MEZIPODESTU.  
– V HORNÍ ČÁSTI KOTVENO DO ŽB STĚNY.

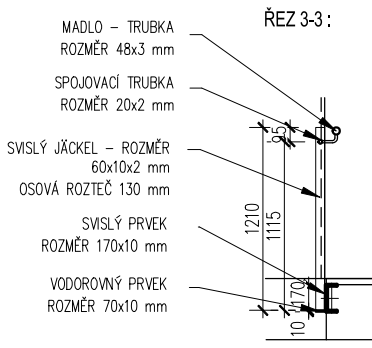
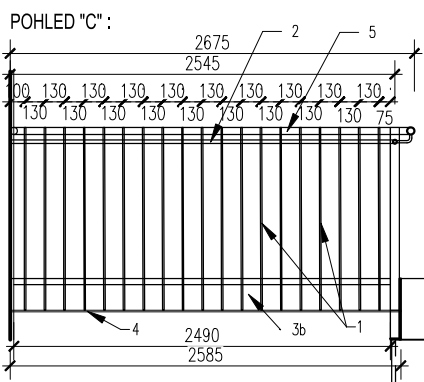
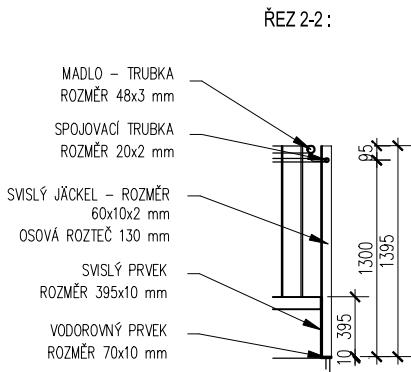
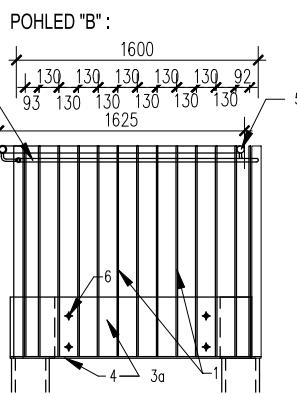
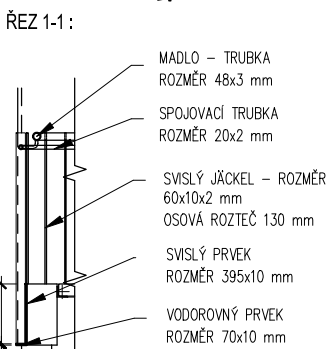
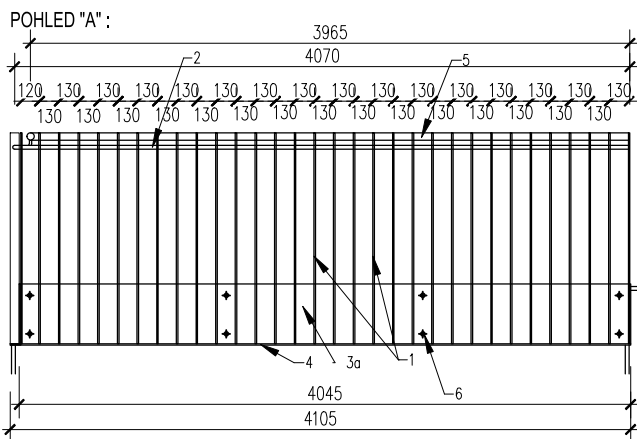
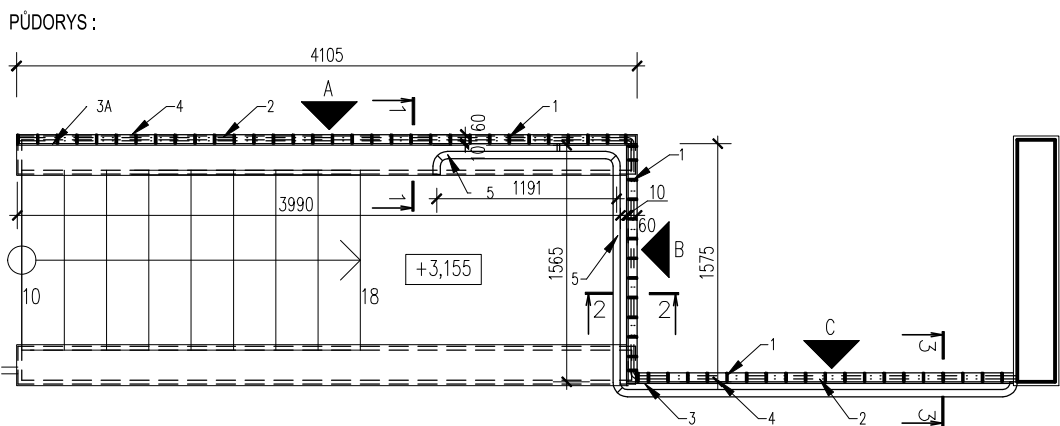
POZNÁMKA:  
ROZMĚRY KOORDINOVAT S NOSNÝM ROŠTEM, OVĚŘIT NA STAVBĚ !!!!  
ŠÍŘKA ULOŽENÍ ROŠTU MIN. 30 mm.  
KOTVENO K OCEL. K-CI POMOCÍ BEZPEČNOSTNÍCH UPEVŇOVACÍCH PRVKŮ B 633K – DLE  
DODAVATELE ROŠTU.

## PSV - ZÁMEČNICKÉ PRVKY

OZNAČENÍ:

POPIS: ZÁBRADLÍ SCHODIŠTĚ A NAVAZUJÍCÍ SCHODIŠTĚ LÁVKY.  
V MADLE ZE SPODNÍ STRANY VSAZEN LED PÁSEK.

SCHÉMA:



LEGENDA OZNAČENÍ:

- 1 - VÝPLŇ ZÁBRADLÍ JÄCKEL 60/10/2 mm  
2 - SPOJOVACÍ PRVEK TRUBKA 20x2 mm  
3a - SVISLÝ PRVEK - VÝPALEK 395 x 10 mm  
3b - SVISLÝ PRVEK - VÝPALEK 170 x 10 mm  
4 - DODROVNÝ PRVEK - TYČ PLOCHA 70x10 mm  
5 - MODLO ZÁBRADLÍ - TRUBKA 48/3 mm  
6 - KOTVENÍ DO ŽEB K-CE - LEPEŇÁ KOTVA ØM12, HL. OSAZENÍ MIN. 150 mm

VÝKAZ MATERIÁLU – 1 PRVEK/1 SESTAVA – A:

pol.	materiál / profil	hmotnosť (kg/m) (kg/m <sup>2</sup> )	dĺžka (m) plocha (m <sup>2</sup> )	hmotnosť (kg/ks)	počet (ks)	dĺžka celk. (m) plocha celk. (m <sup>2</sup> )	hmotnosť celkom (kg)
1	JÄCKEL 60/10/2 mm	2,07	1,395	2,888	32	44,64	92,416
2	TRUBKA 20x2 mm	0,89	4,070	3,622	1	4,070	3,622
3	VÝPALEK 395x10 mm	31,04	4,045	125,557	1	4,045	125,557
4	VODOROVNÝ PRVEK (TYČ PLOCHÁ) 70x10mm	5,50	4,105	22,578	1	4,105	22,578
5	TRUBKA 48x3 mm	3,33	3,990	13,287	1	3,990	13,287
						HMOTNOST CELKEM	257,460
						PROŘEZ + DROBNÝ A SPOJOVACÍ MATERIÁL 10%	25,746
						HMOTNOST CELKEM BEZ KOTEVNÍHO MATERIÁLU	283,206 kg

VÝKAZ MATERIÁLU – 1 PRVEK/1 SESTAVA – B:

pol.	materiál / profil	hmotnosť (kg/m) (kg/m <sup>2</sup> )	dĺžka (m) plocha (m <sup>2</sup> )	hmotnosť (kg/ks)	počet (ks)	dĺžka celk. (m) plocha celk. (m <sup>2</sup> )	hmotnosť celkom (kg)
1	JÄCKEL 60/10/2 mm	2,07	1,395	2,888	13	18,135	37,440
2	TRUBKA 20x2 mm	0,89	1,600	1,424	1	1,600	1,424
3	VÝPALEK 395x10 mm	31,04	1,565	48,578	1	1,565	48,578
4	VODOROVNÝ PRVEK (TYČ PLOCHÁ) 70x10mm	5,50	1,575	8,662	1	1,575	8,662
5	TRUBKA 48x3 mm	3,33	1,625	5,411	1	1,625	5,411
	HMOTNOST CELKEM						101,515
	PROŘEZ + DROBNÝ A SPOJOVACÍ MATERIÁL 10%						10,152
	HMOTNOST CELKEM BEZ KOTEVNÍHO MATERIÁLU						111,667 kg

VÝKAZ MATERIÁLU – 1 PRVEK/1 SESTAVA – C:

pol.	materiál / profil	hmotnosť (kg/m) (kg/m <sup>2</sup> )	dĺžka (m) plocha (m <sup>2</sup> )	hmotnosť (kg/ks)	počet (ks)	dĺžka celk. (m) plocha celk. (m <sup>2</sup> )	hmotnosť celkom (kg)
1	JÄCKEL 60/10/2 mm	2,07	1,210	2,504	20	24,200	50,080
2	TRUBKA 20x2 mm	0,89	2,545	2,265	1	2,545	2,265
3	VÝPALEK 170x10 mm	13,36	2,490	33,266	1	2,490	33,266
4	VODOROVNÝ PRVEK (TYČ PLOCHÁ) 70x10mm	5,50	2,585	14,218	1	2,585	14,218
5	TRUBKA 48x3 mm	3,33	2,675	8,908	1	2,675	8,908
	HMOTNOST CELKEM						108,737
	PROŘEZ + DROBNÝ A SPOJOVACÍ MATERIÁL 10%						10,873
	HMOTNOST CELKEM BEZ KOTEVNÍHO MATERIÁLU						119,610 kg

MATERIÁL:	OSAŽENÍ :
ROZPIS MATERIÁLU – VIZ LEGENDA	<ul style="list-style-type: none"> <li>- SESTAVA "A" A "B" OSAŽENO K ŽB K-CI STĚN, KOTVENO Z ČELA TĚTO KONSTRUKCE.</li> <li>- NAVRŽENY LEPENÉ KOTVY S MIN. KOTVENÍ HLoubkou 150 mm.</li> <li>- SESTAVA "C" KOTVENA K OCELOVÉ KONSTRUKCI LÁVKY – K NOSNÉMU PROFILU UPE.</li> </ul>
POVRCHOVÁ ÚPRAVA:	
ŽÁROVĚ ZINKOVÁNO	
ČLENĚNÍ:	POZNÁMKA:
VIZ. SCHEMA, OSOVÁ ROZTEČ JÁČEKŮ 130mm	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ROZMĚRY DLE SCHÉMATU.</li> <li>- PŘED ZAPOČETÍM VÝROBY NUTNO OVĚŘIT ROZMĚRY NA STAVBĚ !!!</li> <li>- PŘED ZAPOČETÍM VLASTNÍ VÝROBY NUTNO ZPRACOVAT VÝROBNÍ DOKUMENTACI, KTERÁ BUDE ODSOULASENA ARCHITEKTEM !!!</li> </ul>
BARVA:	
ŽÁROVÝ ZINEK	



PSV - ZÁMEČNICKÉ PRVKY

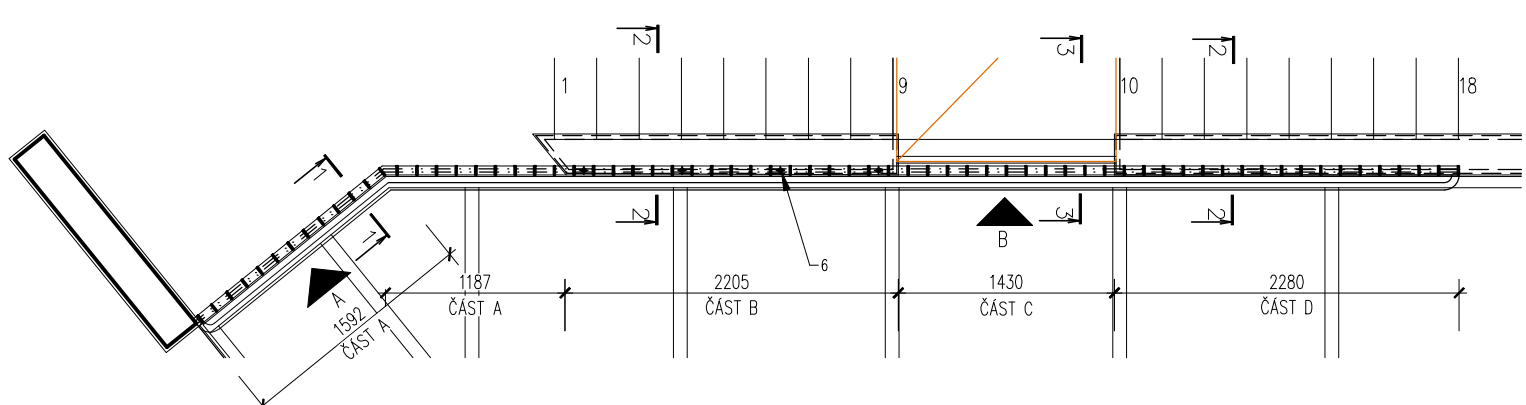
OZNAČENÍ:

POPIS:

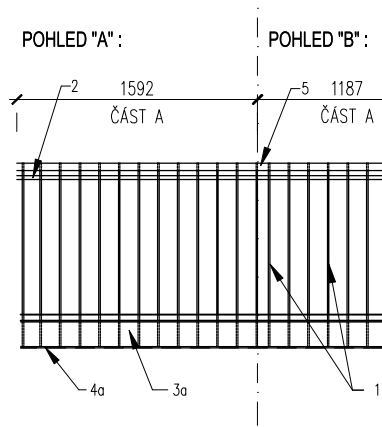
ZÁBRADLÍ LÁVKY + MEZILEHLÉ ZÁBRADLÍ KE SCHODIŠTI  
V MADLE ZE SPODNÍ STRANY VSAZEN LED PÁSEK.

SCHÉMA:

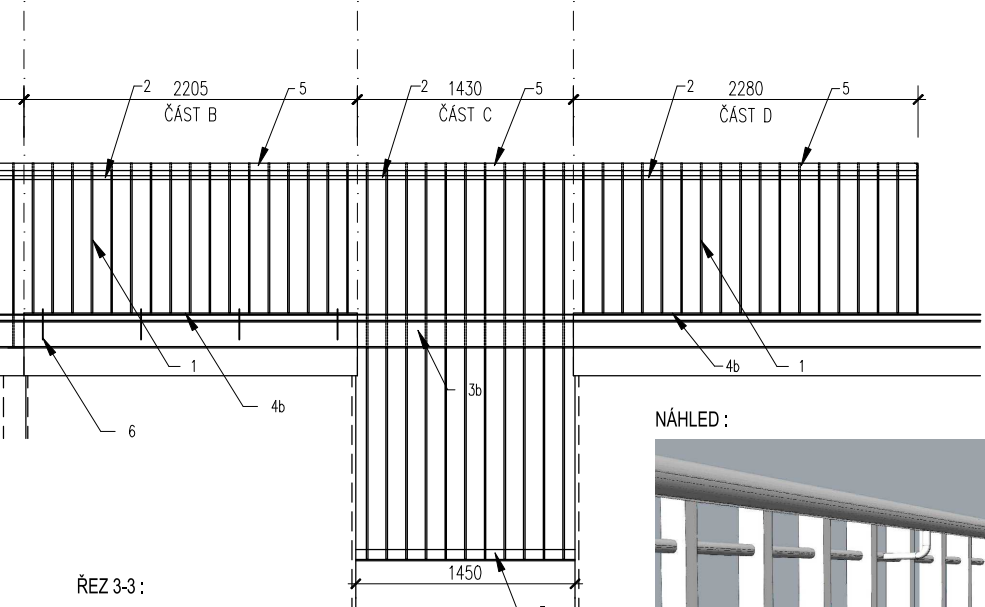
PŮDORYS:



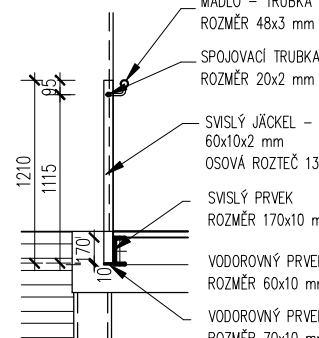
POHLED "A":



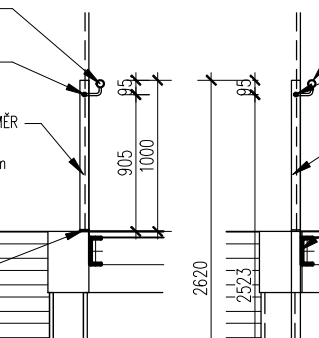
POHLED "B":



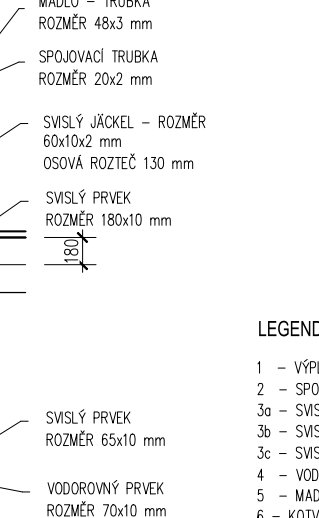
ŘEZ 1-1:



ŘEZ 2-2:



ŘEZ 3-3:



LEGENDA OZNAČENÍ:

1 – VÝPLŇ ZÁBRADLÍ – JÄCKEL 60/10/2 mm

2 – SPOJOVACÍ PRVEK – TRUBKA 20x2 mm

3a – SVISLÝ PRVEK – VÝPALEK 170x10 mm

3b – SVISLÝ PRVEK – VÝPALEK 180x10 mm

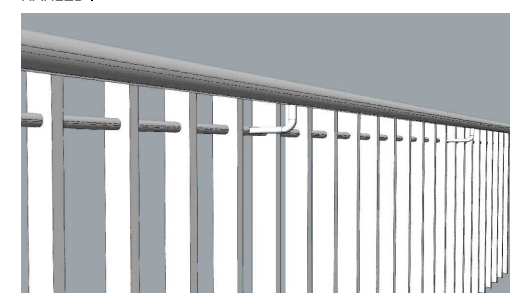
3c – SVISLÝ PRVEK – TYČ PLOCHÁ 65x10 mm

4 – VODOROVNÝ PRVEK – TYČ PLOCHÁ 70x10 mm

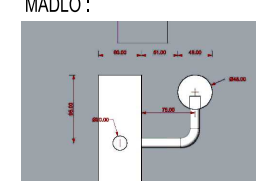
5 – MADLO – TRUBKA 48x3 mm

6 – KOTVENÍ DO ŽB K-CE – LEPENÁ KOTVA ØM12, HL. OSAZENÍ MIN. 150 mm

NÁHLED:



MADLO:



POČET KUSŮ:

OBJEKT	1NP	2NP	3NP	STŘECHA	CELKEM	CELKEM A+B
A	–	–	–	–	–	1+1+1
B	1+1+1	–	–	–	1+1+1	

VÝKAZ MATERIÁLU – 1 PRVEK/1 SESTAVA – A:

pol.	materiál / profil	hmotnost (kg/m) (kg/m²)	délka (m) plocha (m²)	hmotnost (kg/ks)	počet (ks)	délka celk. (m) plocha celk. (m²)	hmotnost celkem (kg)
1	JÄCKEL 60/10/2 mm	2,07	1,210	2,504	22	26,620	55,088
2	TRUBKA 20x2 mm	0,89	2,780	2,474	1	2,780	2,474
3a	VÝPALEK 170x10 mm	13,36	2,780	37,141	1	2,780	37,141
4a	VODOROVNÝ PRVEK (TYČ PLOCHÁ) 70x10mm	5,50	2,780	15,290	1	2,780	15,290
5	TRUBKA 48x3 mm	3,33	2,780	9,257	1	2,780	9,257
HMOTNOST CELKEM							119,250
PROŘEZ + DROBNÝ A SPOJOVACÍ MATERIÁL 10%							11,925
HMOTNOST CELKEM BEZ KOTEVNÍHO MATERIÁLU							131,175 kg

VÝKAZ MATERIÁLU – 1 PRVEK/1 SESTAVA – B+D:

pol.	materiál / profil	hmotnost (kg/m) (kg/m²)	délka (m) plocha (m²)	hmotnost (kg/ks)	počet (ks)	délka celk. (m) plocha celk. (m²)	hmotnost celkem (kg)
1	JÄCKEL 60/10/2 mm	2,07	1,000	2,070	35	35,000	72,450
2	TRUBKA 20x2 mm	0,89	4,485	3,992	1	4,485	3,992
4b	VODOROVNÝ PRVEK (TYČ PLOCHÁ) 60x10mm	4,71	4,485	21,124	1	4,485	21,124
5	TRUBKA 48x3 mm	3,33	4,485	14,935	1	4,485	14,935
HMOTNOST CELKEM							112,501
PROŘEZ + DROBNÝ A SPOJOVACÍ MATERIÁL 10%							11,250
HMOTNOST CELKEM BEZ KOTEVNÍHO MATERIÁLU							123,751 kg

VÝKAZ MATERIÁLU – 1 PRVEK/1 SESTAVA – C:

pol.	materiál / profil	hmotnost (kg/m) (kg/m²)	délka (m) plocha (m²)	hmotnost (kg/ks)	počet (ks)	délka celk. (m) plocha celk. (m²)	hmotnost celkem (kg)
1	JÄCKEL 60/10/2 mm	2,07	2,620	5,423	11	28,820	59,653
2	TRUBKA 20x2 mm	0,89	1,430	1,273	1	1,430	1,273
3b	VÝPALEK 180x10 mm	14,15	1,430	20,230	1	1,430	20,230
3c	SVISLÝ PRVEK (TYČ PLOCHÁ) 65x10mm	5,10	1,450	7,395	1	1,450	7,395
4	VODOROVNÝ PRVEK (TYČ PLOCHÁ) 70x10mm	5,50	1,450	7,975	1	1,450	7,975
5	TRUBKA 48x3 mm	3,33	1,430	4,762	1	1,450	4,762
HMOTNOST CELKEM							101,288
PROŘEZ + DROBNÝ A SPOJOVACÍ MATERIÁL 10%							10,129
HMOTNOST CELKEM BEZ KOTEVNÍHO MATERIÁLU							111,417 kg

MATERIÁL:

ROZPIS MATERIÁLU – VIZ LEGENDA

POVRCHOVÁ ÚPRAVA:

ŽÁROVĚ ZINKOVÁNO

ČLENĚNÍ:

VIZ. SCHEMA, OSOVÁ ROZTEČ JÄCKELŮ 130mm

BARVA:

ŽÁROVÝ ZINEK

OSAZENÍ :

– SESTAVA "b" OSAZENO NA ŽB K-CI STĚN, KOTVENO ZHORA TÉTO KONSTRUKCE.

– NAVRŽENY LEPENÉ KOTVY S MIN. KOTEVNÍ HLoubKOU 150 mm.

– SESTAVA "A+D" KOTVENA K OCELOVÉ KONSTRUKCI LÁVKY – K NOSNÉMU PROFILU UPE.

– SESTAVA "C" KOTVENA K OCEL-K-CI LÁVKY A L PROFILU VYNÁŠEJÍCÍ PODESTU.

POZNÁMKA:

ROZMĚRY KOORDINOVAT S NOSNÝM ROŠTEM, OVĚŘIT NA STAVBĚ !!!!

ŠÍŘKA ULOŽENÍ ROŠTU MIN. 30 mm

KOTVENO K OCEL. K-CI POMOCÍ BEZPEČNOSTNÍCH UPEVŇOVACÍCH PRVKŮ B 633K (DLE DODAVATELE ROŠTU).

STRANA: 8/11

## PSV - ZÁMEČNICKÉ PRVKY

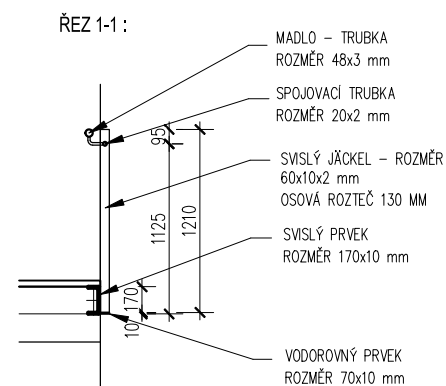
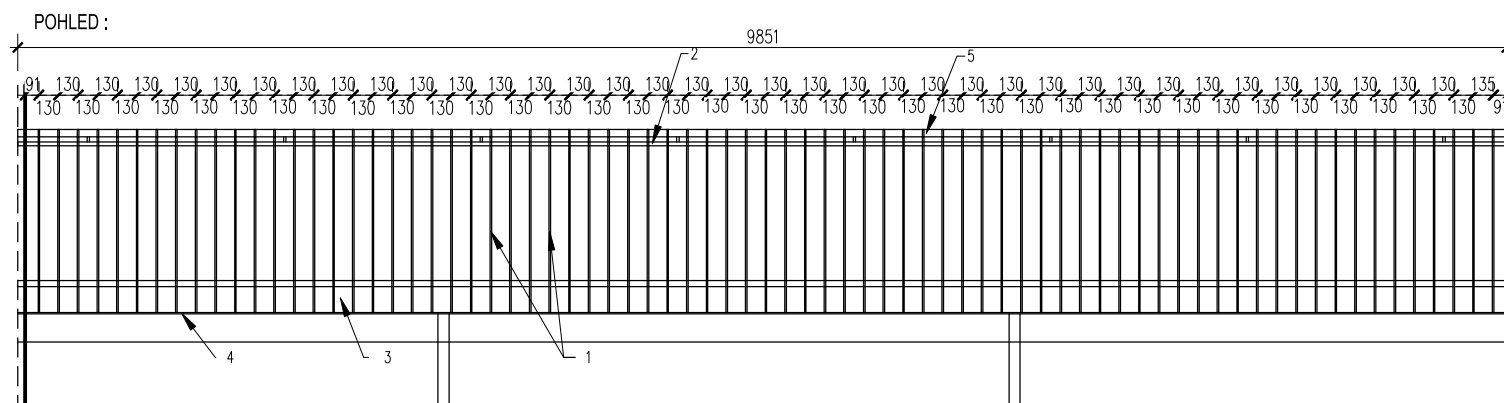
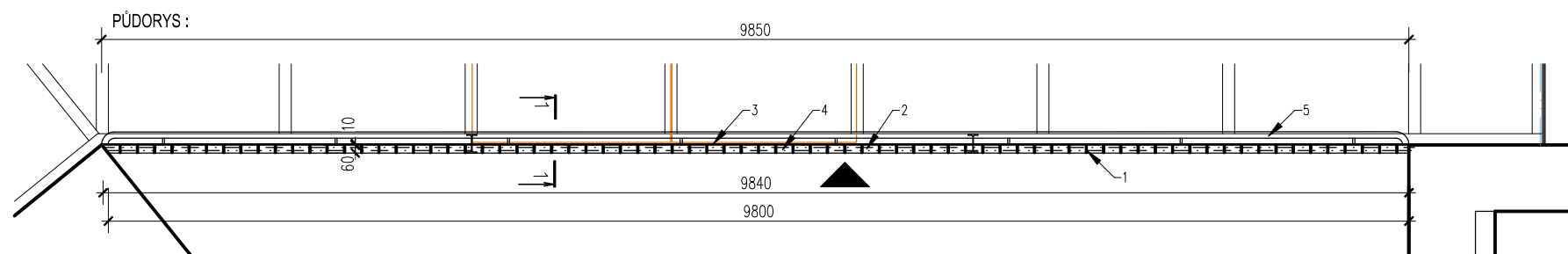
OZNAČENÍ:

POPIS:  
ZÁBRADLÍ LÁVKY NA VNĚJŠÍ STRANĚ.  
V MADLE ZE SPODNÍ STRANY VSAZEN LED PÁSEK.

POČET KUSŮ:

OBJEKT	1NP	2NP	3NP	STŘECHA	CELKEM	CELKEM A+B
A	–	–	–	–	–	1
B	–	1	–	–	1	

SCHÉMA:



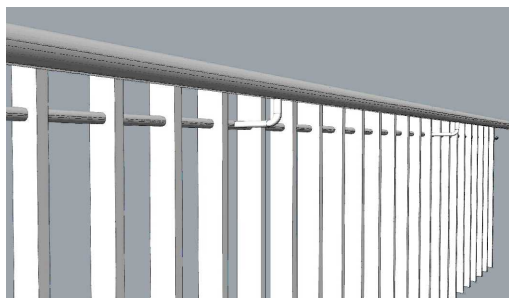
VÝKAZ MATERIÁLU – 1 PRVEK/1 SESTAVA:

pol.	materiál / profil	hmotnosť (kg/m) (kg/m <sup>2</sup> )	dĺžka (m) plocha (m <sup>2</sup> )	hmotnosť (kg/ks)	počet (ks)	dĺžka celk. (m) plocha celk. (m <sup>2</sup> )	hmotnosť celkem (kg)
1	JÄCKEL 60/10/2 mm	2,07	1,210	2,504	75	90,750	187,800
2	TRUBKA 20x2 mm	0,89	9,840	7,774	1	9,840	7,774
3	VÝPALEK 170x10 mm	13,36	9,850	131,596	1	9,850	131,596
4	VODOROVNÝ PRVEK (TYČ PLOCHA) 70x10mm	5,50	9,850	54,175	1	9,850	54,175
5	TRUBKA 48x3 mm	3,33	9,850	32,800	1	9,850	32,800
	HMOTNOST CELKEM						414,145
	PROŘEZ + DROBNÝ A SPOJOVACÍ MATERIÁL 10%						41,414
	HMOTNOST CELKEM BEZ KOTEVNÍHO MATERIÁLU						455,559 kg

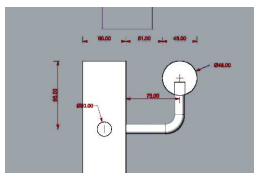
LEGENDA OZNAČENÍ:

- 1 - VÝPLŇ ZÁBRADLÍ - JÄCKEL 60/10/2 mm
- 2 - SPOJOVACÍ PRVEK - TRUBKA 20x2 mm
- 3 - SVISLÝ PRVEK - VÝPALEK 170x10 mm
- 4 - VODOROVNÝ PRVEK - TYČ PLOCHÁ 70x10 mm
- 5 - MADLO - TRUBKA 48x3 mm

NÁHLED :



MADLO :



MATERIÁL: ROZPIS MATERIÁLU – VIZ LEGENDA	OSAZENÍ : – KOTVENO DO NOSNÉ OCELOVÉ KONSTRUKCE LÁVKY – PODÉLNÉHO PRVKU UPE. – ŠROUBOVÝ SPOJ.
POVRCHOVÁ ÚPRAVA: ŽÁROVĚ ZINKOVANO	
ČLENĚNÍ: VIZ. SCHEMA, OSOVÁ ROZTEČ JÁČEKŮ 130mm	POZNÁMKA: ROZMĚRY KOORDINOVAT S NOSNÝM ROŠTEM, OVĚŘIT NA STAVBĚ !!!!
BARVA: ŽÁROVÝ ZINEK	ŠÍŘKA ULOŽENÍ ROŠTU MIN. 30 mm KOTVENO K OCEL. K–CI POMOCÍ BEZPEČNOSTNÍCH UPEVŇOVACÍCH PRVKŮ B 633K (DLE DODAVATELE ROŠTU).

# PSV - ZÁMEČNICKÉ PRVKY

OZNAČENÍ:

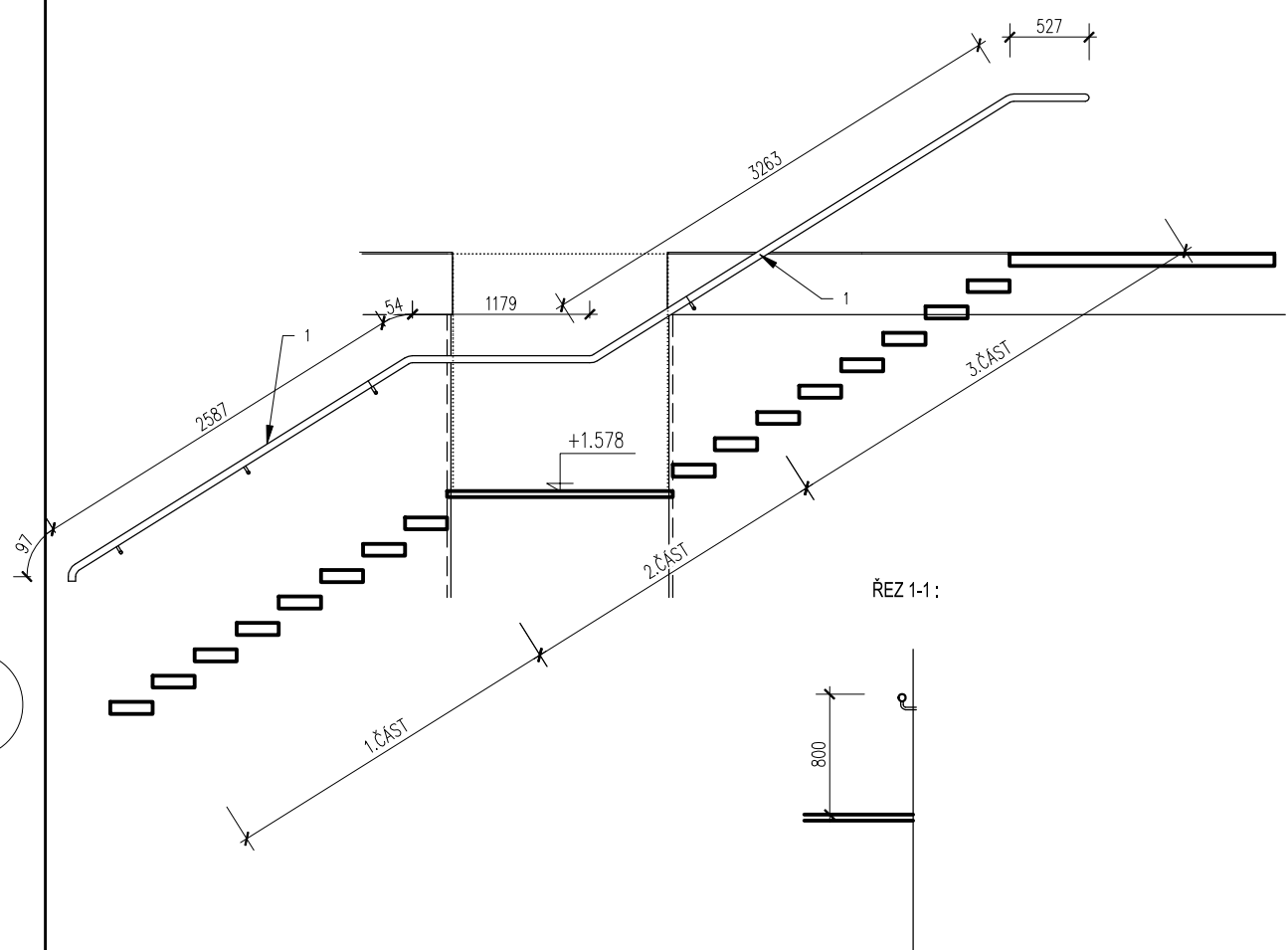
POPIS:

MADLO VENKOVNÍHO SCHODIŠTĚ.  
V MADLE ZE SPODNÍ STRANY VSAZEN LED PÁSEK.

POČET KUSŮ:

OBJEKT	1NP	2NP	3NP	STŘECHA	CELKEM	CELKEM A+B
A	1	–	–	–	1	1
B	–	–	–	–	–	

SCHÉMA:



VÝKAZ MATERIÁLU – DÉLKA ZÁBRADLÍ:

pol.	materiál / profil	hmotnost (kg/m) (kg/m <sup>2</sup> )	délka (m) plocha (m <sup>2</sup> )	hmotnost (kg/ks)	počet (ks)	délka celk. (m) plocha celk. (m <sup>2</sup> )	hmotnost celkem (kg)
1	TRUBKA 48x3 mm	3,33	7,830	26,074	1	7,830	26,074
HMOTNOST CELKEM							26,074
PROŘEZ + DROBNÝ A SPOJOVACÍ MATERIÁL 10%							2,607
HMOTNOST CELKEM BEZ KOTEVNÍHO MATERIÁLU							28,681 kg

MATERIÁL:

ROZPIS MATERIÁLU – VIZ LEGENDA

POVRCHOVÁ ÚPRAVA:

ŽÁROVĚ ZINKOVÁNO

ČLENĚNÍ:

VIZ. SCHEMA.

BARVA:

ŽÁROVÝ ZINEK

OSAZENÍ :

- KOTVENO DO ŽB SCHODIŠTŮVÝCH STĚN NA TRNÝ.
- NÁVRH KOTVENÍ BUDE ODSOUHLASEN PŘED VÝROBOU MADLA.

POZNÁMKA:

- MADLO VE SPOJÍCH SPOJENO PŘES VSUVKY.
- PŘEDPOKÁDÁ SE DĚLENÍ NA 3 ČÁSTI.

PSV - ZÁMEČNICKÉ PRVKY

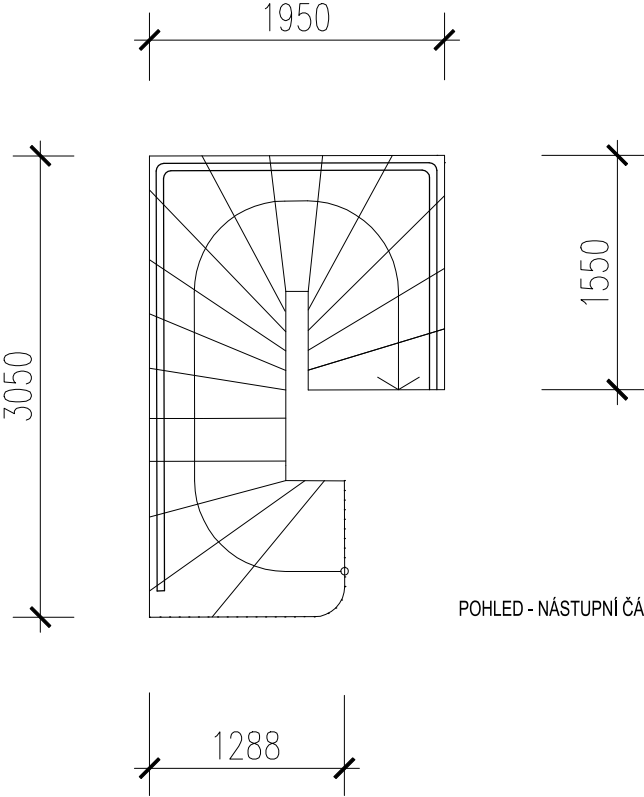
OZNAČENÍ:

POPIS:  
MADLO INTERIÉROVÉHO SCHODIŠTĚ.

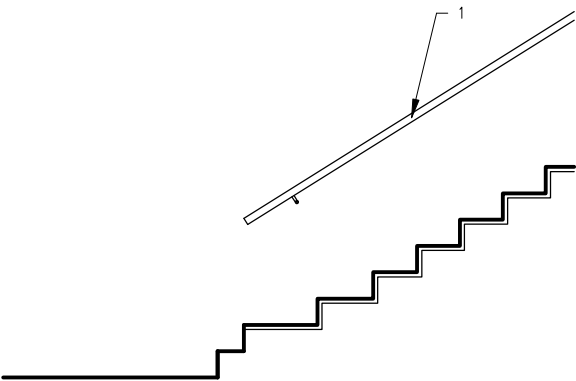
POČET KUSŮ:						
OBJEKT	1NP	2NP	3NP	STŘECHA	CELKEM	CELKEM A+B
A	–	4	–	–	4	8
B	–	4	–	–	4	

SCHÉMA:

PŮDORYS:



POHLED - NÁSTUPNÍ ČÁST RAMENE:



VÝKAZ MATERIÁLU – DÉLKA ZÁBRADLÍ – 1 SCHODIŠTĚ :

pol.	materiál / profil	hmotnost (kg/m) (kg/m <sup>2</sup> )	délka (m) plocha (m <sup>2</sup> )	hmotnost (kg/ks)	počet (ks)	délka celk. (m) plocha celk. (m <sup>2</sup> )	hmotnost celkem (kg)
1	TRUBKA 40x2 mm	1,93	7,400	14,282	1	7,400	14,282
HMOTNOST CELKEM							14,282
PROŘEZ + DROBNÝ A SPOJOVACÍ MATERIÁL 10%							1,428
HMOTNOST CELKEM BEZ KOTEVNÍHO MATERIÁLU							15,710 kg

MATERIÁL:  
ROZPIS MATERIÁLU – VIZ LEGENDA

POVRCHOVÁ ÚPRAVA:  
ŽÁROVĚ ZINKOVÁNO + VRCHNÍ VYPALOVANÝ LAK (KOMAXIT).

ČLENĚNÍ:  
VIZ. SCHEMA.

BARVA:  
BÍLÁ RAL 9010.

OSAZENÍ :  
– MADLO BUDE OSAZENO NA KONZOLE.  
– KONZOLY BUDOU OSAZENY NA TRNY VLEPENÉ DO ZDIVA A ZAJIŠTĚNY POJISTNÝM VRUTEM.

POZNÁMKA:  
– MADLO VE SPOJÍCH SPOJENO PŘES VSVUKY.  
– PŘEDPOKÁDÁ SE DĚLENÍ NA 3 ČÁSTI.  
– SPOJ VŽDY V MÍSTĚ KONZOLE.